

1. Safety Instructions

- Must select correct AC input voltage range through selectable switch before turning on (Refer to Fig. 1, ⑥).
- To ensure sufficient convection cooling, always maintain a safety distance of $\geq 20\text{mm}$ from all ventilated surfaces while the device is in operation.
- The device is not recommended to be placed on low thermal conductive surface, for example, plastics.
- Note that the enclosure of the device can become very hot depending on the ambient temperature and load of the power supply. Do not touch the device while it is in operation or immediately after power is turned OFF. Risk of burning!
- Do not touch the terminals while power is being supplied. Risk of electric shock.
- Prevent any foreign metal, particles or conductors to enter the device through the openings during installation. It can cause: Electric shock; Safety Hazard; Fire; Product failure
- Battery need to be protected from short circuit while installation & servicing. Danger of explosion.
- Signal cable should not interact with AC Input.
- Warning: When connecting the device, secure Earth connection before connecting L and N. When disconnecting the device, remove L and N connections before removing the Earth connection.

2. Device Descriptions

Refer to Fig. 1.:

- Input & Output terminal block connector
- DC voltage adjustment potentiometer (24V - 28V)
- Green LED ON = DC OK (Normal operation through mains supply or through battery when operating in buffering mode)
- Red LED ON = Battery reverse polarity
- Battery charging current adjustment potentiometer (Factory Setting: 1A)
Max charging current shall not exceed 1.5A (Refer to Fig. 1, ⑤).
- AC selectable switch
- Signal connector - JST: XHP-4 (for PMU-27V155WCCA only)

3. Installation of the Device

Refer to Fig. 2.:

- Mounting holes for the power supply assembly onto the mounting surface. The power supply shall be mounted on minimum 2 mounting holes using M3 screw minimum 5mm length.
- This surface belongs to customer's end system or panel where the device is mounted.
- Connector
- Use flexible cable (stranded or solid), AWG No. 16-14.
- The torque at the Connector shall not exceed 13 Kgf.cm. The insulation stripping length should not exceed 0.275" or 7mm (Refer to Fig. 3).

4. Battery Information

Battery Capacity	3.2AH - 15AH
Battery Cut-off Voltage	20V \pm 1V
Battery Low (Deep Discharge) Detection*	17V \pm 1V

*If the battery is deep discharged, the power supply will not recognize the battery.

5. Installation of Mounting Accessories

Refer to Fig. 4.:

- Only use M3 screw $\leq 2.5\text{mm}$ through the base mounting holes. This is to keep a safety distance between the screw and internal components.
- Recommended mounting tightening torque: 4-8 Kgf.cm.

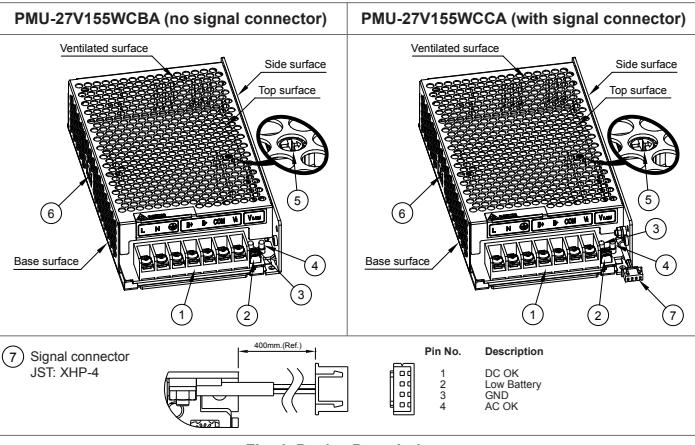


Fig. 1. Device Descriptions

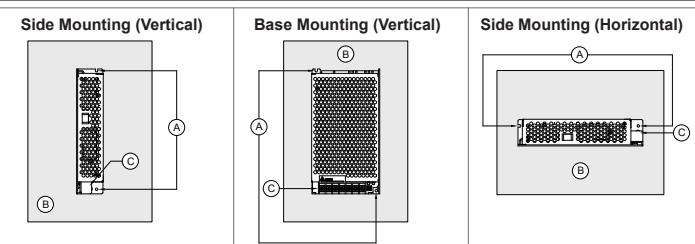


Fig. 2. Mounting Orientation

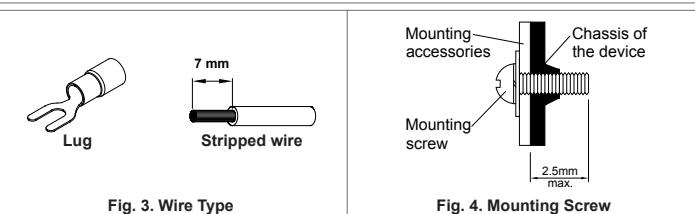


Fig. 3. Wire Type

Fig. 4. Mounting Screw

1. 安全規範

- 通電前需選擇正確的交流輸入電壓（依據圖一⑥的位置）。
- 與通風表面保持至少 20mm 的安全距離，以確保對流冷卻充分。
- 本產品不適合擺放在低熱導體，例如：塑膠。
- 受環境溫度及產品負載的影響，本機外殼溫度會很高，因此在上電時或切斷電源後短時間內不要觸摸本機，以免燙傷。
- 請勿在上電時觸摸連接端子，以防電擊危險。
- 安裝過程中，應避免金屬元件或金屬導體通過空隙或通風孔進入到產品內，否則會引起下列狀況。-電擊；安全危害；火災；產品異常。
- 當安裝和維修時，需要保護電池以避免短路進而防止發生爆炸的危險。
- 訊號線不能與交流輸入線纏繞在一起，以免交互影響。
- 警告：在連接產品電源供應時，產品必須先接地然後才接 L 和 N。當要解開電源供應時，必須先把 L 和 N 解開然後才把接地解開。

2. 產品外觀介紹

依據圖一：

- ① 輸入/輸出連接端子
- ② 直流電壓調節電位器（24V - 28V）
- ③ 綠燈亮 = DC OK（通過主電源在正常操作中或利用電池在緩沖模式中操作）
- ④ 紅燈亮 = 電池極性反接
- ⑤ 電池充電電流可調電位器（出廠設定：1A）
充電最大電流不能超過 1.5A（依據圖一⑤的位置）。
- ⑥ 交流輸入切換開關
- ⑦ 信號連接器 - JST: XHP-4（只有 PMU-27V155WCCA）

3. 產品固定方式

依據圖二：

- A 在把產品安裝在固定表面時，將螺絲鎖入此固定孔。產品應該用長度至少 5mm 的 M3 螺絲鎖入至少兩個固定孔。
 - B 此固定表面為客戶系統表面。
 - C 輸入/輸出連接端子。
- 電線的設計可使用多股或實心，AWG No. 16-14。
 - 扭矩不應該超過 13 Kgf.cm。剝線的長度不應該超過 0.275" 或者 7mm（依據圖三）。

4. 电池信息

電池容量	3.2AH - 15AH
電池截止電壓	20V ± 1V
電池低電壓檢測（深度放電）*	17V ± 1V

*在電池深度放電後，開關電源將無法識別電池。

5. 配件組合安裝

依據圖四：

- 在把配件裝上產品時，請使用伸入產品長度不超過 2.5mm 的 M3 螺絲鎖入產品底面的固定孔。這是為了確保螺絲和內部元件間有足夠的絕緣距離。
- 建議配件固定螺絲扭距為 4~8 Kgf.cm。

1. 安全规范

- 通电前需选择正确的交流输入电压（依据图一⑥的位置）。
- 与通风表面保持至少 20mm 的安全距离，以确保对流冷却充分。
- 本产品不适合摆放在低热导体，例如：塑料。
- 受环境温度及产品负载的影响，本机外壳温度会很高，因此在上电时或切断电源后短时间内不要触摸本机，以免烫伤。
- 请勿在上电时触摸连接端子，以防电击危险。
- 安装过程中，应避免金属元件或金属导体通过空隙或通风孔进入到产品内，否则会引起下列状况。-电击；安全危害；火灾；产品异常。
- 当安装和维修时，需要保护电池以避免短路进而防止发生爆炸的危险。
- 信号线不能与交流输入线缠绕在一起，以免交互影响。
- 警告：在连接产品电源供应时，产品必须先接地然后才接 L 和 N。当要解开电源供应时，必须先把 L 和 N 解开然后才把接地解开。

2. 产品外观介绍

依据图一：

- ① 输入/输出连接端子
- ② 直流电压调节电位器（24V - 28V）
- ③ 绿灯亮 = DC OK（通过主电源在正常操作中或利用电池在缓冲模式中操作）
- ④ 红灯亮 = 电池极性反接
- ⑤ 电池充电电流可调电位器（出厂设定：1A）
充电最大电流不能超过 1.5A（依据图一⑤的位置）。
- ⑥ 交流输入切换开关
- ⑦ 信号连接器 - JST: XHP-4（只有 PMU-27V155WCCA）

3. 产品固定方式

依据图二：

- A 在把产品安装在固定表面时，将螺丝锁入此固定孔。产品应该用长度至少 5mm 的 M3 螺丝锁入至少两个固定孔。
 - B 此固定表面为客户端系统表面。
 - C 输入/输出连接端子。
- 电线的设计可使用多股或实心，AWG No. 16-14。
 - 扭矩不应该超过 13 Kgf.cm。剥线的长度不应该超过 0.275" 或者 7mm（依据图三）。

4. 电池信息

电池容量	3.2AH - 15AH
电池截止电压	20V ± 1V
电池低电压检测（深度放电）*	17V ± 1V

*在电池深度放电后，开关电源将无法识别电池。

5. 配件组合安装

依据图四：

- 在把配件装上产品时，请使用伸入产品长度不超过 2.5mm 的 M3 螺丝锁入产品底面的固定孔。这是为了确保螺丝和内部元件间有足够的绝缘距离。
- 建议配件固定螺丝扭距为 4~8 Kgf.cm。

1. Safety Instructions

- Must select correct AC input voltage range through selectable switch before turning on (Refer to Fig. 1, ⑥).
- To ensure sufficient convection cooling, always maintain a safety distance of $\geq 20\text{mm}$ from all ventilated surfaces while the device is in operation.
- For safety reasons, please ensure the mounted device is kept at $\geq 7\text{mm}$ safety distance at the top and left side from other components and equipments (Refer to Fig. 2).
- The device is not recommended to be placed on low thermal conductive surface, for example, plastics.
- Note that the enclosure of the device can become very hot depending on the ambient temperature and load of the power supply. Do not touch the device while it is in operation or immediately after power is turned OFF. Risk of burning!
- Do not touch the terminals while power is being supplied. Risk of electric shock.
- Prevent any foreign metal, particles or conductors to enter the device through the openings during installation. It can cause: Electric shock; Safety Hazard; Fire; Product failure
- Battery need to be protected from short circuit while installation & servicing. Danger of explosion.
- Signal cable should not interact with AC Input.
- Warning: When connecting the device, secure Earth connection before connecting L and N. When disconnecting the device, remove L and N connections before removing the Earth connection.

2. Device Descriptions

Refer to Fig. 1.:

- ① Input & Output terminal block connector
- ② DC voltage adjustment potentiometer (24V - 28V)
- ③ Green LED ON = DC OK (Normal operation through mains supply or through battery when operating in buffering mode)
- ④ Red LED ON = Battery reverse polarity
- ⑤ Battery charging current adjustment potentiometer (Factory Setting: 1A)
Max charging current shall not exceed 1.2A (Refer to Fig. 1, ⑤).
- ⑥ AC selectable switch
- ⑦ Signal connector - JST: XHP-4 (for PMU-27V155WLCA only)

3. Installation of the Device

Refer to Fig. 3.:

- Ⓐ Mounting holes for the power supply assembly onto the mounting surface. The power supply shall be mounted on minimum 2 mounting holes using M3 screw minimum 5mm length.
- Ⓑ This surface belongs to customer's end system or panel where the device is mounted.
- Ⓒ Connector
- Use flexible cable (stranded or solid), AWG No. 16-14.
- The torque at the Connector shall not exceed 13 Kgf.cm. The insulation stripping length should not exceed 0.275" or 7mm (Refer to Fig. 4).

4. Battery Information

Battery Capacity	3.2AH - 15AH
Battery Cut-off Voltage	$20V \pm 1V$
Battery Low (Deep Discharge) Detection*	$17V \pm 1V$

*If the battery is deep discharged, the power supply will not recognize the battery.

5. Installation of Mounting Accessories

Refer to Fig. 5.:

- Only use M3 screw $\leq 2.5\text{mm}$ through the base mounting holes. This is to keep a safety distance between the screw and internal components.
- Recommended mounting tightening torque: 4~8 Kgf.cm.

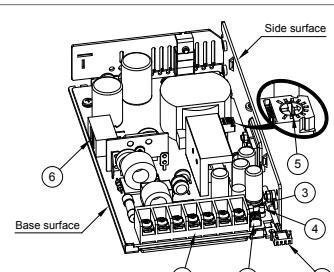
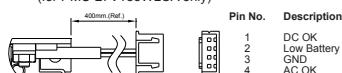
(7) Signal connector - JST: XHP-4
(for PMU-27V155WLCA only)

Fig. 1. Device Descriptions

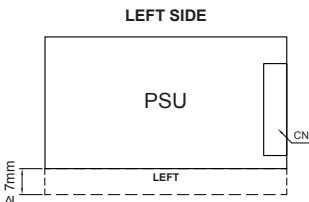
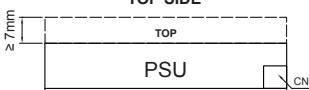
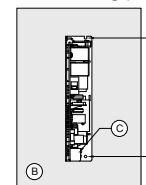
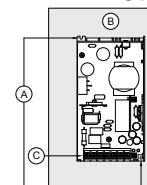


Fig. 2. Assembly Reference

Side Mounting (Vertical)



Base Mounting (Vertical)



Side Mounting (Horizontal)

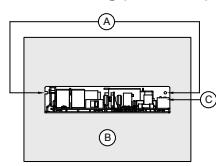
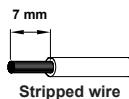


Fig. 3. Mounting Orientation



Lug



Stripped wire

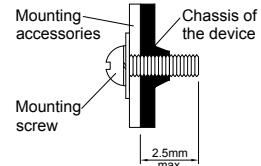


Fig. 4. Wire Type

Fig. 5. Mounting Screw

1. 安全規範

- 通電前需選擇正確的交流輸入電壓（依據圖一⑥的位置）。
- 與通風表面保持至少 20mm 的安全距離，以確保對流冷卻充分。
- 基於安全考量，上方與靠近左側的元器件和設備必須與本產品保持至少 7mm 的安全距離（請參考圖二）。
- 本產品不適合擺放在低熱導體，例如：塑膠。
- 受環境溫度及產品負載的影響，本機外殼溫度會很高，因此在上電時或切斷電源後短時間內不要觸摸本機，以免燙傷。
- 請勿在上電時觸摸連接端子，以防電擊危險。
- 安裝過程中，應避免金屬元件或金屬導體通過空隙或通風孔進入到產品內，否則會引起下列狀況。- 電擊；安全危害；火災；產品異常
- 當安裝和維修時，需要保護電池以避免短路進而防止發生爆炸的危險。
- 信號線不能與交流輸入線纏繞在一起，以免交互影響。
- 警告：在連接產品電源供應時，產品必須先接地然後才接 L 和 N。當要解開電源供應時，必須先把 L 和 N 解開然後才把接地解開。

2. 產品外觀介紹

依據圖一：

- ① 輸入/輸出連接端子
- ② 直流電壓調節電位器 (24V - 28V)
- ③ 綠燈亮 = DC OK (通過主電源在正常操作中或利用電池在緩衝模式中操作)
- ④ 紅燈亮 = 電池極性反接
- ⑤ 電池充電電流可調電位器 (出廠設定: 1A)
充電最大電流不能超過 1.2A (依據圖一⑤的位置)。
- ⑥ 交流輸入切換開關
- ⑦ 信號連接器 - JST: XHP-4 (只有 PMU-27V155WLCA)

3. 產品固定方式

依據圖三：

- Ⓐ 在把產品安裝在固定表面時，將螺絲鎖入此固定孔。產品應該用長度至少 5mm 的 M3 螺絲鎖入至少兩個固定孔。
 - Ⓑ 此固定表面為客戶系統表面。
 - Ⓒ 輸入/輸出連接端子。
- 電線的設計可使用多股或實心，AWG No. 16-14。
 - 扭矩不應該超過 13 Kgf.cm。剝線的長度不應該超過 0.275" 或者 7mm (依據圖四)。

4. 电池信息

電池容量	3.2AH - 15AH
電池截止電壓	20V ± 1V
電池低電壓檢測 (深度放電)*	17V ± 1V

*在電池深度放電後，開關電源將無法識別電池。

5. 配件組合安裝

依據圖五：

- 在把配件裝上產品時，請使用伸入產品長度不超過 2.5mm 的 M3 螺絲鎖入產品底面的固定孔。這是為了確保螺絲和內部元件間有足夠的絕緣距離。
- 建議配件固定螺絲扭矩為 4~8 Kgf.cm。

1. 安全规范

- 通电前需选择正确的交流输入电压（依据图一⑥的位置）。
- 与通风表面保持至少 20mm 的安全距离，以确保对流冷却充分。
- 基于安全考量，上方与靠近左侧的元器件和设备必须与本产品保持至少 7mm 的安全距离（请参考图二）。
- 本产品不适合摆放在低热导体，例如：塑胶。
- 受环境温度及产品负载的影响，本机外壳温度会很高，因此在上电时或切断电源后短时间内不要触摸本机，以免烫伤。
- 请勿在上电时触摸连接端子，以防电击危险。
- 安装过程中，应避免金属元件或金属导体通过空隙或通风孔进入到产品内，否则会引起下列状况。- 电击；安全危害；火灾；产品异常
- 当安装和维修时，需要保护电池以避免短路进而防止发生爆炸的危险。
- 信号线不能与交流输入线缠绕在一起，以免交互影响。
- 警告：在连接产品电源供应时，产品必须先接地然后才接 L 和 N。当要解开电源供应时，必须先把 L 和 N 解开然后才把接地解开。

2. 产品外观介绍

依据图一：

- ① 输入/输出连接端子
- ② 直流电压调节电位器 (24V - 28V)
- ③ 绿灯亮 = DC OK (通过主电源在正常操作中或利用电池在缓冲模式中操作)
- ④ 红灯亮 = 电池极性反接
- ⑤ 电池充电电流可调电位器 (出厂设定: 1A)
充电最大电流不能超过 1.2A (依据图一⑤的位置)。
- ⑥ 交流输入切换开关
- ⑦ 信号连接器 - JST: XHP-4 (只有 PMU-27V155WLCA)

3. 产品固定方式

依据图三：

- Ⓐ 在把产品安装在固定表面时，将螺丝锁入此固定孔。产品应该用长度至少 5mm 的 M3 螺丝锁入至少两个固定孔。
 - Ⓑ 此固定表面为客户提供系统表面。
 - Ⓒ 输入/输出连接端子。
- 电线的设计可使用多股或实心，AWG No. 16-14。
 - 扭矩不应该超过 13 Kgf.cm。剥线的长度不应该超过 0.275" 或者 7mm (依据图四)。

4. 电池信息

电池容量	3.2AH - 15AH
电池截止电压	20V ± 1V
电池低电压检测 (深度放电)*	17V ± 1V

*在电池深度放电后，开关电源将无法识别电池。

5. 配件组合安装

依据图五：

- 在把配件装上产品时，请使用伸入产品长度不超过 2.5mm 的 M3 螺丝锁入产品底面的固定孔。这是为了确保螺丝和内部元件间有足够的绝缘距离。
- 建议配件固定螺丝扭矩为 4~8 Kgf.cm。